

RAPTOR



REP/1 - REP/3

RAPTOR Anti-Corrosive Epoxy Primer



DESCRIZIONE

RAPTOR ANTI-CORROSIVE EPOXY PRIMER è un primer 2K ad alte prestazioni, progettato appositamente per l'applicazione prima del rivestimento protettivo RAPTOR Protective Coating. Contiene una miscela di additivi anticorrosivi per aiutare a prevenire la formazione di ruggine e la corrosione e ha un'eccellente resistenza alla nebbia salina*.

L'avanzata tecnologia della resina di RAPTOR ANTI-CORROSIVE EPOXY PRIMER migliora l'adesione alle superfici metalliche e alla maggior parte delle altre superfici preparate e migliora le prestazioni tra gli strati per prolungare ulteriormente la durata del rivestimento protettivo RAPTOR protective coating. Può anche essere applicato direttamente sulla ruggine superficiale**.

*Test completato a >1000 ore secondo i protocolli ASTM (B117) presso un laboratorio indipendente

**Il metallo deve essere preparato in conformità al TDS

CARATTERISTICHE

- Facile da applicare
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Buona carteggiabilità
- Ottima resistenza della brillantezza della finitura
- Processo bagnato su bagnato con tempo prolungato per l'applicazione della finitura
- Esente da cromati e piombo
- Ottima opacità e copertura

SCHEMA TECNICA

REP/1 - REP/3

RAPTOR Epoxy Anti-Corrosive Epoxy Primer

Product preparation - application STANDARD BAGNATO SU BAGNATO



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Acciaio inossidabile, carteggiato
Supporti in poliestere con fibra di vetro, privi di distaccanti, puliti e carteggiati.
Coil coating, carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Acciaio sabbiato (SA 2.5)
ABS - pulito con sgrassante a base d'acqua e carteggiato con grana P320. Pulire nuovamente il substrato abraso prima dell'applicazione.



	REP	REPH
Mix by Volume	2	1
Final Volume	Weight of Epoxy Primer	Weight of Activator
250ml / 8.5 FL OZ	271.1g	73.3g
500ml / 17 FL OZ	543.3g	146.7g
750ml / 25 FL OZ	815.0g	220.0g
1000ml / 34 FL OZ	1086.7g	366.7g
1250ml / 43 FL OZ	1358.3g	366.7g



a 20°C: 4 ora - 8 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min a 20°C

appassimento finale: 30 min - 3 giorni a 20°C



Dopo 3 giorni di stagionatura carteggiare con P360 - P400 prima dell'applicazione.



CV 2K Topcoat

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 534: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 534g/li.

SCHEMA TECNICA

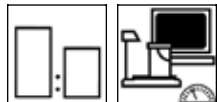
REP/1 - REP/3

RAPTOR Epoxy Anti-Corrosive Epoxy Primer

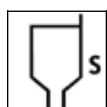
Prodotti

RAPTOR® Anti-Corrosive Epoxy Primer Grey

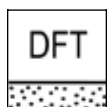
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Colorweb e nella scheda tecnica.



DIN 4: 18 - 24 sec a 20°C



50 - 80 µm

Copertura teorica

370 - 380 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di Activator e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Trattamento dei rifiuti

Smaltire il contenuto / contenitore presso società di smaltimento autorizzate o punti di raccolta municipali. Non svuotare nelle fognature.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Non può essere applicato su primer acido indurenti.
- Lo stucco poliestere può essere applicato sopra fondi epossidici essiccati e carteggiati.
- Su acciaio sabbiato, lo spessore del film secco deve essere misurato sopra le punte di sabbiatura.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
-
- REP è riverniciabile entro 72 ore, senza carteggiatura intermedia

SCHEDA TECNICA

REP/1 - REP/3

RAPTOR Epoxy Anti-Corrosive Epoxy Primer

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di brand. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di brand escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.